

WWW.RVS-TECH.RU



тел.: (812) 369-32-64, факс: (812) 388-95-71

[e-mail:rpr-spb@mail.ru](mailto:rpr-spb@mail.ru)

<http://rvs-tech.ru>



А К Т

проверки состояния пар трения ДГУ
после применения РВС – технологии

На 01 июня 2005 г. по РВС – технологии обработаны дизели 12 тепловозов 3ТЭ10, дизели 11 тепловозов 2ТЭ10, дизели 3 тепловозов М62 и дизель тепловоза ТЭМ2. Номера тепловозов и даты обработок приведены ниже. Анализ состояния пар трения дизелей проводился на тепловозах, находящихся в эксплуатации не менее 3 месяцев.

В результате проверки выявлено следующее:

1. Отсутствует выход из строя цилиндровых втулок, поршней, компрессионных и маслосрезающих колец, вкладышей, обработанных тепловозов.
2. Отсутствуют заходы тепловозов на межпоездной ремонт по причине выхода из строя пар трения дизелей обработанных тепловозов.
3. Снижено время простоя обработанных тепловозов в плановых видах ремонта.
4. Расход масла на дизелях 1ЧД40 приведён в соответствие с техническими условиями.
5. Эффективная мощность обработанных дизелей увеличена от 6% (дизели 10Д100) до 15% (дизель ПД1М).
6. Дизели тепловоза 2ТЭ10 – 2579, обработанные по РВС – технологии в январе 2004 года после ТР-3 в локомотивном депо Чернышевск за время эксплуатации в течение 16 месяцев не имели ни одного случая выхода из строя пар трения по причине износа.

Считаем, что применение РВС – технологии для защиты пар трения дизелей тепловозов от износа имеет высокую технико-экономическую эффективность и позволяет снизить внеплановые заходы на ремонт, время простоя при плановых видах ремонта и, как следствие, снизить эксплуатационные затраты.

Заместитель начальника
Депо по ремонту

А.В. Ковриков

Начальник техотдела

А.А. Нарышкин

Старший мастер
цеха ТО-3

А.Е. Шелехов

Мастер станции реостатных
испытаний тепловозов

В.Г. Григорьев

Мастер цеха
ТО-3 «маневровых»

А.С. Солодов

Влияние препарата RVS на изменение технических характеристик автомобиля

Автомобиль BMW 520

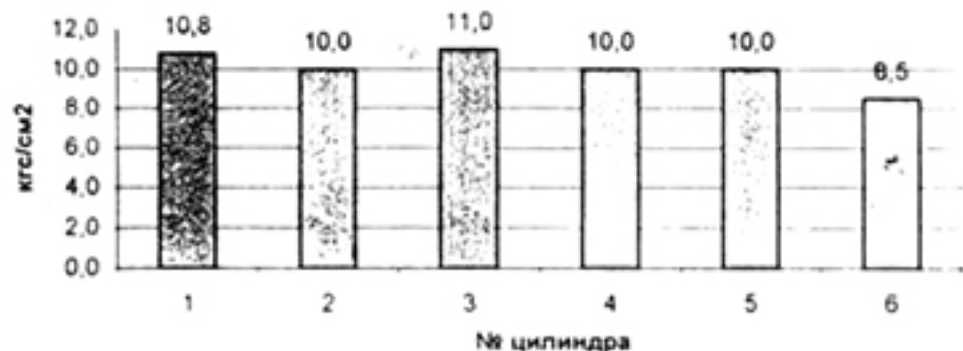
Год выпуска 1988

Объем двигателя 2,0, катализатор
Система питания - бензин-газ
Трансмиссия механическая 5-ступ
Пробег 372000 км

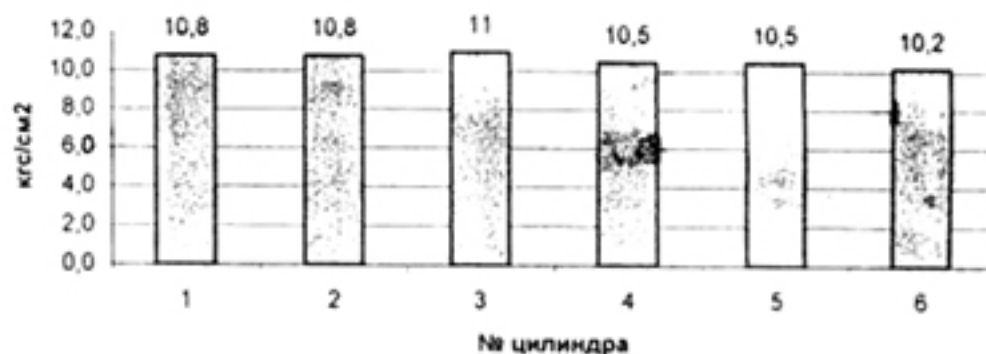
Обработка проводилась в сервисе компании ADS serv
автомобиле установщика газового оборудования

Тел.7610052, 9439416 Андрей

Компрессия в цилиндрах до обработки*

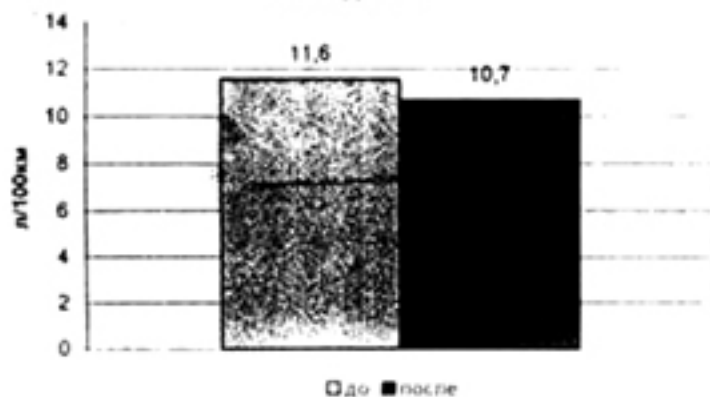


после обработки

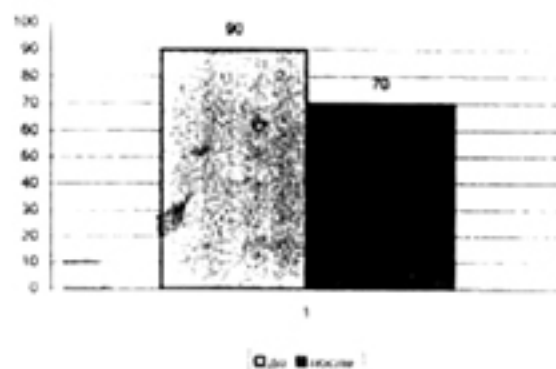


*) Замеры проводились одним и тем же прибором после пробега 100 км

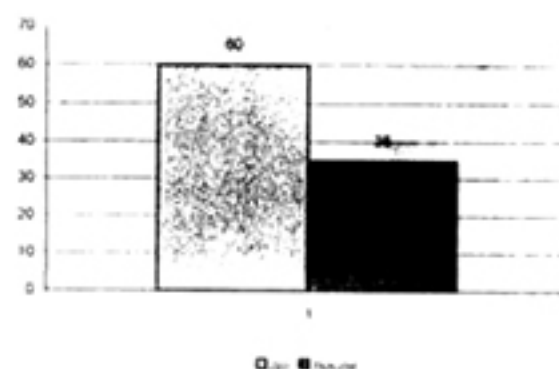
Расход газа**



Выхлоп CH бензин



Выхлоп CH газ



АКТ
о результатах обработки по РВС - технологии
автомобиля «VOLVO - F12»
на ОАО «Пивоваренная компания «Балтика»».

Настоящий акт составлен в том, что с 20 марта 1998 г. по 20 апреля 1998 г. специалистами ЗАО «НПО «Руспромремонт» был произведен восстановительный ремонт по РВС - технологии автомобиля «VOLVO - F12» с пробегом 1 100 000 км. На момент обработки, потребление масла составляло 8л на 1500км пробега, после РВС - обработки потребление масла снизилось до 3 л. на 1500 км.

По настоящее время (декабрь 1998г.) потребление масла машины «VOLVO - F12» остается на уровне 3л на 1500 км. Претензий к работе автомобиля нет.

От ОАО «Пивоваренная компания «Балтика»»
Начальник автохозяйства

от ЗАО «НПО «Руспромремонт»
Начальник отдела внедрения



В. Т. Ершов

Д. А. Кислухин

ОТЗЫВ

В октябре 2004 года ФГУП «Автобусный парк» г. Пскова и ООО «АвтоМашСервис» г. Псков, являющийся официальным дилером НПО «Руспромремонт» г. С-Петербург был заключен договор о проведении ремонтно-восстановительных работ по RVS – технологии автомобильного транспорта. Проведены экспериментальные работы по восстановлению двигателей следующих автомобилей:

А/м РАФ № У 010 АМ 60
А/м «ROVER» № Т 270 ВВ 60
Автобус Мерседес 412 Д № АА 268
Автобус Мерседес № М 038 АЕ

При проведении диагностических работ было привлечено в качестве независимого эксперта Псковское предприятие «Авто-Лада», использовался штатный компрессометр а/м Мерседес. Замеры проводились до обработки и по окончании ремонтно-восстановительных работ по RVS – технологии.

Параметры двигателя до обработки (пробег 692759км)

Компрессия:

26,0 31,5 34,0 28,0 30,0

Дымность составляла при МАХ частоте вращения к/вала 26,1 %, $K = 0,000M - 1$

Значение среднее арифметическое 26,71 %

$K = 0,722M - 1$

Сменный расход масла составлял 4 л.

Параметры двигателя после обработки

Компрессия:

33,0 34,0 35,0 29,5 36,0

Дымность составила при МАХ частоте вращения к/вала 6,34 %, $K = 0,152M - 1$

Значение среднее арифметическое 0,00 %

$K = 0,000M - 1$

Сменный расход масла стал составлять 1,7 л.

Температура двигателя при замерах составляла 65 С

Первая обработка (30.11.2004г.) совмещалась с проведением регламентных работ по ТО-2. Окончание работ 9.12.2004г. Все время обработки двигателя, компрессора и турбины, автобус работал на линии, т.е. финансовых потерь а/предприятие не несло. Классический ремонт с заменой поршневой группы предполагает простой техники не менее 12 рабочих дней.

Затраты на обработку агрегата окупаются только на экономии масла за 3,5 месяца работы автомобиля на линии.

В этом отзыве рассмотрено восстановление наиболее дорогостоящего двигателя из используемых на нашем предприятии. В настоящее время, учитывая положительный результат от выше перечисленных экспериментальных работ, между нашими предприятиями был заключен договор о постоянном сотрудничестве с января 2005г.



Пач. городской колонны

Швейде Ю.Г. тел. 19-06-57

Пач. загородной колонны

Калашников Н.М. тел. 19-06-74

Российская Федерация
Администрация города Пскова
МУНИЦИПАЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ
«ГАРАЖ АДМИНИСТРАЦИИ
ГОРОДА ПСКОВА»

180019, г. Псков, ул. Белинского, 81
тел. 53-88-11, 72-41-72

27.02.2004 № 10

На № _____ от _____

О Т З Ы В

О внедрении РВС - технологии в МУ «Гараж Администрации города Пскова»

В период с 13.11. 2003 года по 25.11.2003 года специалистом ООО «АвтоМашсервис» (при участии работников МУ «Гараж Администрации г. Пскова») проведено экспериментальное внедрение РВС-технологии:

1. Обработке были подвергнуты указанные ниже узлы и агрегаты автомобиля марки ВАЗ 2107 гос. № О 023 АК 60 RUS, год выпуска 1997 полный пробег до обработки 146937 км.

а) двигатель (тип двигателя 2106), № 4812392

В результате обработки средняя величина компрессии по цилиндрам увеличилась на 1,5 кг/см².

б) Коробка передач

До обработки явный шум при работе всех передач, после обработки исчезли шумы и передачи стали включаться без особых механических усилий.

в) Задний мост

До обработки – сильный шум (гул), после обработки шумы (гул) практически не слышны.

2. Была проведена обработка гидроусилителя руля (ГУРа), автомобиля марки ГАЗ 3102 гос. № О 101 ОО 60 RUS.

До обработки сильный шум, после обработки шума нет.

Вывод: Использование РВС – технологии позволило учреждению избежать капитального ремонта коробки передач, заднего моста, ГУРа и двигателя, моторесурс после обработки по РВС – технологии сопоставим с ресурсом отремонтированных узлов и агрегатов, позволяет уйти от расходов по приобретению новых запасных частей.

Директор



Д.В. Тарадонов

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПЕТРОТРАЛ»

Юрид. адрес: 188900, г.Выборг, Морской переулок, д.8.
Офис: 193149, г.Санкт-Петербург, Октябрьская наб., д.112, корп.2
ИНН 4704030922.

Иск. № 255 « 29 » июля 2002г.

В сентябре 2001 года специалистами ЗАО «Руспромремонт» была произведена обработка по РВС технологии двигателя 4 ч 8,5/11 на МРТК-0677. В результате были получены следующие параметры:

1. Увеличена компрессия по цилиндрам на 2кг/см.
2. Увеличено давление масла на 0,5 кг/см².

При дальнейшей эксплуатации судна, на 30.06.02г. двигатель наработал 5430 часов, в результате проведенной ревизии и замеров КШМ и ЦПГ параметры остались в норме.

Двигатель, в процессе эксплуатации, работал постоянно, замечаний по работе не было.

В июне 2002 года двигатель вскрыт, осмотрен, произведены замеры ЦПГ и КШМ – детали соответствуют ТУ.

Применение данной технологий позволило избежать замены деталей ЦПГ и КШМ.

Главный инженер

И.А.НУЖИН



А К Т

Мы, нижеподписавшиеся, комиссия в составе: главный механик рудника Банкеров В.Н., начальник УТП Матвеев С.В., машинист бульдозера Козлов П.В., Дашкевич В.А. – производитель работ по RYS (ремонтно-восстановительный состав) технологии со ~~обработано ремонтно-восстановительным составом (RYS) (состояние) и все~~ результаты приведены в таблице от 13/06/2002 г. (Акт № 1)
 Двигатель обработан 14.05.2002 г.

№ п/п	Наименование оборудования	Компрессия в цилиндрах до ремонта (кг/см ²)	Компрессия в цилиндрах после ремонта (кг/см ²)	давление масла до ремонта	давление масла после ремонта
1	ДВС-В-3-1 трактора ДЭТ-250	24	34	5	9

Двигатель прекратил выбросы масла через систему выброса отработанных газов, уменьшился шум, дымность выхлопных газов прекратилась полностью.

Повторная диагностика была произведена через 6 месяцев (650 мото-часов) результаты в таблице от 28/11/2002 г.

№ п/п	Наименование оборудования	Компрессия в цилиндрах (кг/см ²)	Давление масла
1	ДВС-В-3-1 трактора ДЭТ-250	34,5	9

Выводы комиссии:

1. Работы по RVC-технологии влияют на трущиеся пары, такие как: кольца-гильза, все подшипники качения и скольжения.
2. Образовавшийся металлокерамический слой значительно увеличивает мото-ресурс деталей.
3. За счет оптимизации зазоров в парах трения уменьшаются шумы и вибрация
4. За счет увеличения компрессии и уменьшения сил трения улучшился запуск двигателя, особенно в холодное время года.
5. Работы по восстановлению ДВС по RVC-технологии признаны эффективными.
6. Применение RVC-технологии позволит увеличить ресурс двигателя между текущими капитальными ремонтами

Члены комиссии:

Главный механик
 Начальник УТП
 Машинист бульдозера
 От производителя работ

(Handwritten signatures and a rectangular stamp)
 Банкеров В.Н.
 Матвеев С.В.
 Козлов П.В.
 Дашкевич В.А.
 Печора, Ленинградская область

(Handwritten signature and date)
 09/07/02

RVS-TEC TEST

Tæthedskontrol på Audi A6 1,9TDI Aut. KM.: 402.000

Før RVS-TEC

Cyl 1: 87%
Cyl 2: 83%
Cyl 3: 85%
Cyl 4: 84%

Efter RVS-TEC 1 gang

Cyl 1: 88%
Cyl 2: 85%
Cyl 3: 85%
Cyl 4: 86%

Efter RVS-TEC 2 gang

Cyl 1: 89%
Cyl 2: 87%
Cyl 3: 87%
Cyl 4: 87%

Effekt før

121,6HK 284,1NM

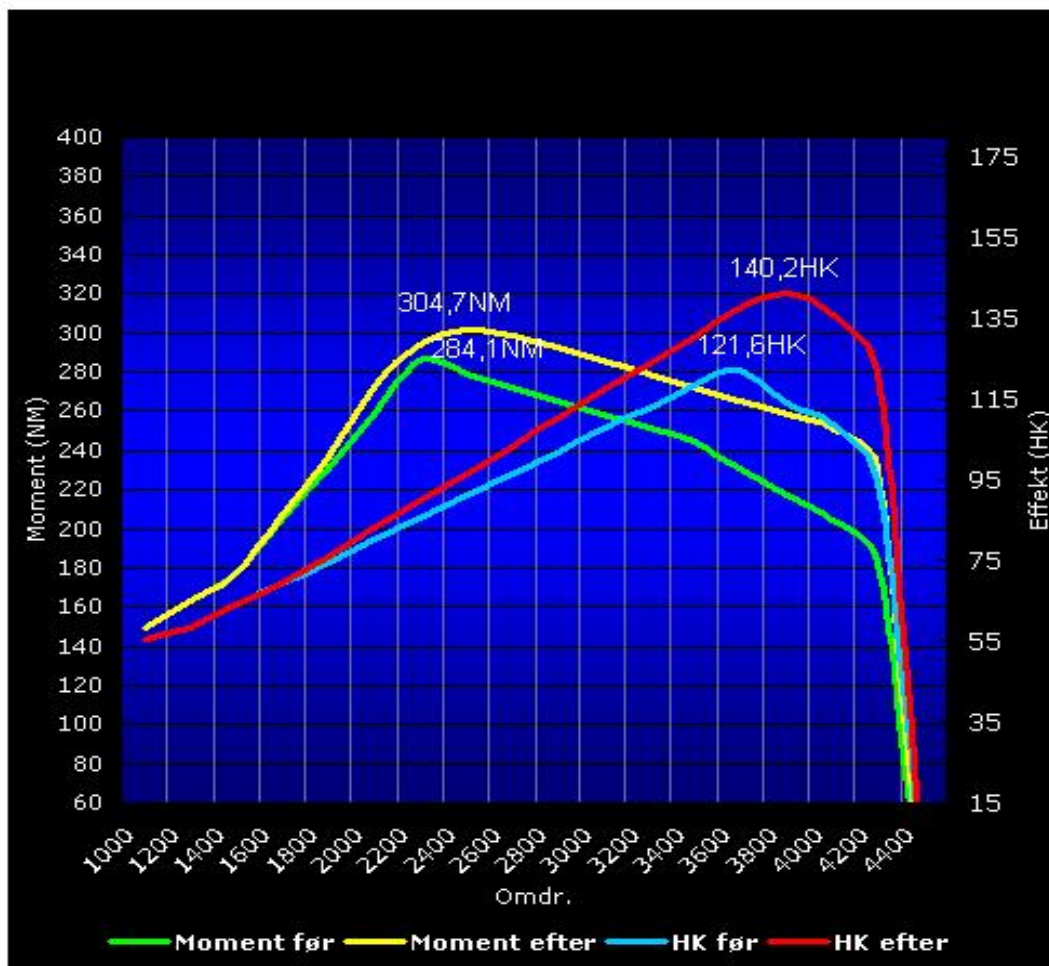
Effekt efter 1 gang

139,2HK 287,3NM

Effekt efter 2 gang

140,2HK 304,7NM

Resultat 18,6HK 20,6NM mere
2-4% bedre tæthed på cylindertest



Testen er udført på en frikørt taxa med over 400.000KM på tælleren, de sidste 1½ år har bilen været chiptunet. Kunden fik lavet en RVS-kur, da bilens effekt var nedad gående. Efter kuren udtaler kunden, at bilen kører fantastisk. Tidligere var der meget støj fra motoren ved koldstart, og dette er nu fuldstændigt væk. Motoren kører meget mere smidigt, og momentet er rigtigt kommet tilbage både ved lave og ved høje omdrejninger. Og ikke mindst kører den 2-3% længere literen. En blødere, mindre støjende motorgang med mere effekt, og som kører længere på literen. Dette er hvad kunden har oplevet ved at bruge RVS.

Før RVS-kuren havde Audi'en 112,1HK/210,3NM ved 4000 omdr. Efter kuren havde den 138,7HK/257,4NM ved 4000 omdr. Dette giver en mereffekt på 26,6HK/47,1NM, hvilket er en yderst mærkbar effekt forskel. Som kunden udtrykte: "Det er som om at få den chiptunet på ny".

The test is made on an old Taxi with more than 400.000 KM on the Counter. During the last 1½ year the Car has been chip tuned. The Effect was going down, so the Owner decided to try a RVS treatment. After the treatment, the Owner says, that the car is running fantastic.

Earlier there was much noise after a cold start, but this noise is now completely gone. The Engine is running much smoother, and the moment is restored under both low and high speed, and is now running at least 2-3% longer pr litter. The benefits for the Customer with RVS treatment are softer Engine running, less noise, more Power, and Fuel savings..

Before the RVS-treatment the Audi had 112,1 HP/210,3 NM at 4000 rpm. After the treatment it has 138,7 HP/257,4 NM at 4000 rpm. This gives total more Effect: 26,6 HP/47,1 NM, which is a quite big difference. The Owner said that it was just like an extra chip tuning.

Тест проводился на старом автомобиле, который эксплуатировался, как такси и имел на счетчике 400.000 км пробега.

Полтора года назад на автомобиле был проведен чип тюнинг (chip tuned). Когда мощность двигателя начала падать владелец автомобиля решил применить RVS treatment.

Владелец утверждает, что после обработки автомобиль работает фантастически хорошо.

До обработки мотор сильно шумел при работе в холодном состоянии. После обработки шум полностью исчез. Мотор работает значительно мягче и вращающий момент восстановлен как на низких, так и на высоких оборотах. Кроме того, потребление топлива снизилось на 2-3%.

Для потребителя достоинствами обработки является: более мягкая работа мотора, меньше шума, больше мощность и экономия топлива.

До обработки Audi имела 112,1 ЛС/210,3 NM при 4000 об/мин. После обработки 138,7 ЛС/257,4 NM при 4000 об/мин. Что составляет рост 26,6 ЛС/47,1 NM – очень большой рост. Владелец автомобиля говорит, что это напоминает дополнительный chip tuning.