

**РЕЗУЛЬТАТЫ ПРИМЕНЕНИЯ В ОТРАСЛЯХ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**

**Автомобильный транспорт**



**О Т З Ы В**

**О внедрении РВС-технологии в ГУ «Автобаза Администрации Псковской области»**

В период с декабря 2003 года по февраль 2004 года специалистом ООО «АвтоМашсервис» при участии работников ГУ «Автобаза администрации Псковской области» было проведено экспериментальное внедрение РВС-технологии:

1. Автомобиль ГАЗ-3102 гос.№ О 032 ОО 60/RUS-шумы в КПП, ЗМ, ГУР после обработки стуки, шумы в КПП, ЗМ и в ГУР исчезли.
2. Автомобиль ГАЗ-3102 гос.№ О 055 ОО – гул ГУРа  
После обработки гул исчез
3. Автомобиль Газель гос. № О 025 ОО  
-низкая компрессия, жесткая работа двигателя  
после обработки компрессия в цилиндрах повысилась в среднем на 1,6 кг/см кв., двигатель стал работать мягче.

**Вывод:** применение РВС-технологий позволяет избежать капитального ремонта узлов и агрегатов, улучшить их работу и продлить срок эксплуатации.

Директор  
ГУ «Автобаза администрации  
Псковской области»



 В.Б. Керденский

Российская Федерация  
Администрация города Пскова  
МУНИЦИПАЛЬНОЕ  
УЧРЕЖДЕНИЕ  
«ГАРАЖ АДМИНИСТРАЦИИ  
ГОРОДА ПСКОВА»

180019, г. Псков, ул. Белинского, 81  
тел. 53-88-11, 72-41-72

27.02.2004 № 10

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

### О Т З Ы В

#### О внедрении РВС - технологии в МУ «Гараж Администрации города Пскова»

В период с 13.11. 2003 года по 25.11.2003 года специалистом ООО «АвтоМашсервис» (при участии работников МУ «Гараж Администрации г. Пскова») проведено экспериментальное внедрение РВС-технологии:

1. Обработке были подвергнуты указанные ниже узлы и агрегаты автомобиля марки ВАЗ 2107 гос. № О 023 АК 60 RUS, год выпуска 1997 полный пробег до обработки 146937 км.

а) двигатель (тип двигателя 2106), № 4812392

В результате обработки средняя величина компрессии по цилиндрам увеличилась на 1,5 кг/см<sup>2</sup>.

б) Коробка передач

До обработки явный шум при работе всех передач, после обработки исчезли шумы и передачи стали включаться без особых механических усилий.

в) Задний мост

До обработки – сильный шум (гул), после обработки шумы (гул) практически не слышны.

2. Была проведена обработка гидроусилителя руля (ГУРа), автомобиля марки ГАЗ 3102 гос. № О 101 ОО 60 RUS.

До обработки сильный шум, после обработки шума нет.

Вывод: Использование РВС – технологии позволило учреждению избежать капитального ремонта коробки передач, заднего моста, ГУРа и двигателя, моторесурсе после обработки по РВС – технологии сопоставим с ресурсом отремонтированных узлов и агрегатов, позволяет уйти от расходов по приобретению новых запасных частей.

Директор



Д.В. Тарадонов



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НАУЧНЫЙ ЦЕНТР РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

Центральный ордена Трудового  
Красного Знамени научно-исследовательский  
автомобильный и автомоторный институт



125438, Москва, ул. Автомоторная, 2  
Тел.: (095) 456-30-81. Факс: (095) 456-31-32  
E-mail: nami @ cityline. ru

28.06.00 № 80/12-41  
на № 10 от 27.06.00

Генеральному директору  
ООО "Руспромремонт"  
Ульянову И.В.

Москва,  
Литовский б-р, д. 13/12

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО

о результатах контрольных испытаний на токсичность отработавших газов  
и топливную экономичность маршрутных автобусов ГАЗель, двигатели  
которых были обработаны составом РВС

**ОСНОВАНИЕ** Договор между НАМИ и ОАО "Руспромремонт"  
№ 02-450/91-00 от 2 апреля 2000 г.

**ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ** Три маршрутных автобуса ГАЗель (ГАЗ-3285)  
с пробегом от 36 тыс. км до 42 тыс. км.

**ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ:** Роликовый стенд ф. "Цольнер"  
RPL 510/22CM6.8-23/GPM-100;  
Газоанализаторы: ф. "Пирбург" АМА-224  
"Infralite-11"  
"НПО Химвтоматика"

**МЕТОДИКА ИСПЫТАНИЙ** - испытания по ездовым циклам Правил № 83  
ЕЭК ООН ( с пуском двигателя из прогретого  
состояния)

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ**

Установлено, что при испытании маршрутных автобусов ГАЗель по методике Правил № 83 ЕЭК ООН ( тип В0 применение состава РВС приводит к снижению выбросов СО в среднем до 40%, NOx в среднем до 16%, СН остаются без изменений. Экологическая эффективность составила 15%. Расход топлива в городском цикле и на постоянных скоростях по осредненному показателю снижается на 3%.

Первый заместитель генерального

директора

Г.С.Корнилов



Макаров  
456 20 25

001586 \*

**АКТ**  
**о результатах обработки по РВС - технологии**  
**автомобиля «VOLVO - F12»**  
**на ОАО «Пивоваренная компания «Балтика»».**

Настоящий акт составлен в том, что с 20 марта 1998 г. по 20 апреля 1998 г. специалистами ЗАО «НПО «Руспромремонт» был произведен восстановительный ремонт по РВС - технологии автомобиля «VOLVO - F12» с пробегом 1 100 000 км. На момент обработки, потребление масла составляло 8л на 1500км пробега, после РВС - обработки потребление масла снизилось до 3 л. на 1500 км.

По настоящее время (декабрь 1998г.) потребление масла машины «VOLVO - F12» остается на уровне 3л на 1500 км. Претензий к работе автомобиля нет.

От ОАО «Пивоваренная компания «Балтика»»  
Начальник автохозяйства

В. Т. Ершов

от ЗАО «НПО «Руспромремонт»  
Начальник отдела внедрения

Д. А. Кислухин



г. Архангельск  
07 марта 2004 года.



**А К Т**  
**о проведении тестового автопробега**

Настоящий акт составлен в том, что специалистами ООО «Доминанта-РВС» был обработан без разборки двигатель автомашины Москвич-2141 1999 г.в. по РВС-технологии и 07 марта 2004 года в рамках VIII Ежегодного спортивно-технического автопраздника «Северные виражи» проведен тестовый автопробег Архангельск – Северодвинск – Архангельск. Пробег проводился с целью демонстрации прочности износостойкого металло-керамического защитного слоя (МКЗС) образованного по РВС-технологии. Пробег проходил на двигателе без масла (сухой картер) при средней скорости по городу – 40 км/час, по трассе – 80 км/час, длился 2 часа 10 минут и составил 107 км.

Результаты диагностики двигателя:

	Давление масла	Компрессия			
До обработки	2,2	11,0	10,8	10,5	10,5
После обработки	3,1	12,2	12,0	12,0	13,0
После пробега	3,0	12,2	12,0	12,0	12,5

Вывод:

РВС-технология, за счет образования МКЗС, позволяет не только компенсировать износ, повысить мощность двигателя за счет повышения компрессии и давления масла, но и значительно продлить его моторесурс.

Исполнитель пробега:

Коммерческий директор  
ООО «Доминанта-РВС»

Н.Г.Маминов

Участники пробега:

Ведущий инженер  
Архангельского отделения СЖД  
Доцент, кандидат технических наук

В.П.Быков

Репортер газеты  
«Автогазета»

А.О.Шляхов

# RVS-TEC TEST

Tæthedskontrol på Audi A6 1,9TDI Aut. KM.: 402.000

Før RVS-TEC

Cyl 1: 87%  
Cyl 2: 83%  
Cyl 3: 85%  
Cyl 4: 84%

Efter RVS-TEC 1 gang

Cyl 1: 88%  
Cyl 2: 85%  
Cyl 3: 85%  
Cyl 4: 86%

Efter RVS-TEC 2 gang

Cyl 1: 89%  
Cyl 2: 87%  
Cyl 3: 87%  
Cyl 4: 87%

Effekt før

121,6HK 284,1NM

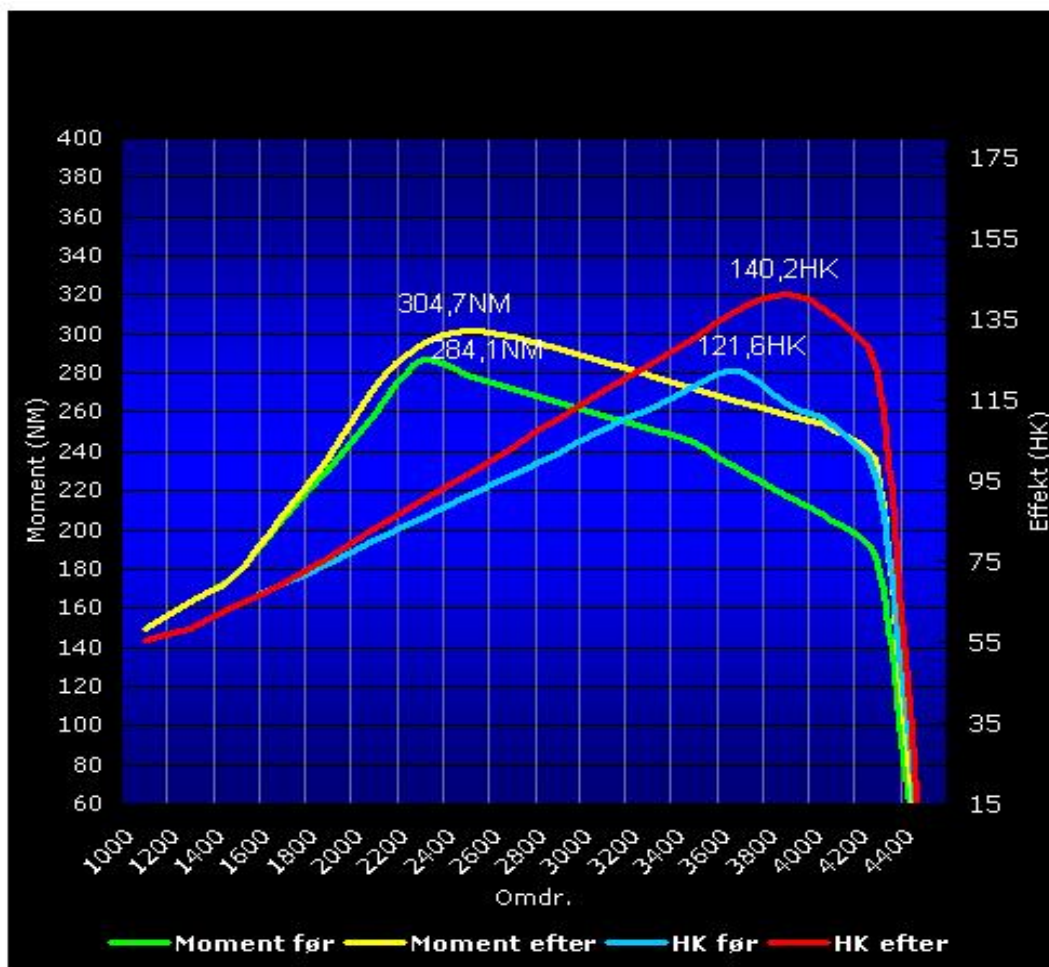
Effekt efter 1 gang

139,2HK 287,3NM

Effekt efter 2 gang

140,2HK 304,7NM

Resultat 18,6HK 20,6NM mere  
2-4% bedre tæthed på cylindertest



Testen er udført på en frikørt taxa med over 400.000KM på tælleren, de sidste 1½ år har bilen været chiptunet. Kunden fik lavet en RVS-kur, da bilens effekt var nedad gående. Efter kuren udtaler kunden, at bilen kører fantastisk. Tidligere var der meget støj fra motoren ved koldstart, og dette er nu fuldstændigt væk. Motoren kører meget mere smidigt, og momentet er rigtigt kommet tilbage både ved lave og ved høje omdrejninger. Og ikke mindst kører den 2-3% længere literen. En blødere, mindre støjende motorgang med mere effekt, og som kører længere på literen. Dette er hvad kunden har oplevet ved at bruge RVS.

Før RVS-kuren havde Audi'en 112,1HK/210,3NM ved 4000 omdr. Efter kuren havde den 138,7HK/257,4NM ved 4000 omdr. Dette giver en mereffekt på 26,6HK/47,1NM, hvilket er en yderst mærkbar effekt forskel. Som kunden udtrykte: "Det er som om at få den chiptunet på ny".

The test is made on an old Taxi with more than 400.000 KM on the Counter. During the last 1½ year the Car has been chip tuned. The Effect was going down, so the Owner decided to try a RVS treatment. After the treatment, the Owner says, that the car is running fantastic.

Earlier there was much noise after a cold start, but this noise is now completely gone. The Engine is running much smoother, and the moment is restored under both low and high speed, and is now running at least 2-3% longer pr litter. The benefits for the Customer with RVS treatment are softer Engine running, less noise, more Power, and Fuel savings..

Before the RVS-treatment the Audi had 112,1 HP/210,3 NM at 4000 rpm. After the treatment it has 138,7 HP/257,4 NM at 4000 rpm. This gives total more Effect: 26,6 HP/47,1 NM, which is a quite big difference. The Owner said that it was just like an extra chip tuning.

Тест проводился на старом автомобиле, который эксплуатировался, как такси и имел на счетчике 400.000 км пробега.

Полтора года назад на автомобиле был проведен чип тюнинг ( chip tuned). Когда мощность двигателя начала падать владелец автомобиля решил применить RVS treatment.

Владелец утверждает, что после обработки автомобиль работает фантастически хорошо.

До обработки мотор сильно шумел при работе в холодном состоянии. После обработки шум полностью исчез. Мотор работает значительно мягче и вращающий момент восстановлен как на низких, так и на высоких оборотах. Кроме того, потребление топлива снизилось на 2-3%.

Для потребителя достоинствами обработки является: более мягкая работа мотора, меньше шума, больше мощность и экономия топлива.

До обработки Audi имела 112,1 ЛС/210,3 NM при 4000 об/мин. После обработки 138,7 ЛС/257,4 NM при 4000 об/мин. Что составляет рост 26,6 ЛС/47,1 NM – очень большой рост.

Владелец автомобиля говорит, что это напоминает дополнительный chip tuning.