

тел.: (812) 369-32-64, факс: (812) 388-95-71 [e-mail:rpr-spb@mail.ru](mailto:rpr-spb@mail.ru) <http://rvs-tech.ru>

РЕЗУЛЬТАТЫ ПРИМЕНЕНИЯ В ОТРАСЛЯХ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Угольная



Міністерство палива та енергетики України
ДЕРЖАВНА ХОЛДИНГОВА КОМПАНІЯ
ПАВЛОГРАД

УКРАЇНА
51400, м. Павлоград,
Дніпропетровська обл.,
вул. Леніна, 78
факс: (05632) (6-48-68)
(05632) (6-49-01)
тел.: 6-48-68.

Розрахунковий рахунок № 2600730170917 у Павлоградському відділенні Промінвестбанку,
МФО 305556 Ідентифікаційний код за ЄДРПОУ 00178353

№ 1-70/257
На _____ від _____

Генеральному директору
фірми "Нова технологія"

Стороженко О.А.

Шановний Олександрє Анатолійовичу !

На прохання Ваших робітників надаю дані економічної ефективності використання ремонтно-відновлючої суміші (РВС) на шахтах ДХК "Павлоградвугілля". Роботи проводились на шахтах: "Дніпровська", "Самарська", "Ювілейна", ім. Героїв космосу, ім. М.І.Сташкова.

Розрахунки показують, що економічна ефективність на один вугільний комбайн після обробки його РВС в середньому складає близько 20 тис.грн.

Технічний директор

О.В.Вівчаренко

УТВЕРЖДАЮ :

Главный инженер ПРМЗ ГХК "ПУ"
И. В. КОЧУБЕЙ



А К Т

о результатах ремонтно-восстановительных работ на компрессоре ВЛ-20/9 с применением РВС - технологии.

г.Першотравенск

10.10.01г.

С 02.10.01г. на Першотравенском ПРМЗ специалистами ООО "Новые технологии" совместно с представителями РМЗ проводились работы по восстановлению кривошипно-шатунного механизма и цилиндров поршневых групп компрессора № 3 типа ВЛ-20/9 установленного в компрессорной.

10.10.2001г. в присутствии представителей РМЗ с данного компрессора были сняты показания по производительности. Время заполнения системы до давления 6 Ам перед обработкой (02.10.01) составляло 22 мин. 10 сек. После обработки (10.10.01) время наполнения системы составляет 10 мин. 30 сек.

Кроме того, по субъективным оценкам обслуживающего персонала снизилась шумность работы компрессора. Полученные результаты дают основание говорить о восстановлении КШМ и ЦПГ данного компрессора.

ООО "Новые технологии"
Генеральный директор
_____ О.А.ХРИСТЕНКО
Техн. директор
_____ А.И.ДОСЛАБИЦКИЙ
Нач.отд. внедрения
_____ С.И.ФРОЛОВ

Главный механик ПРМЗ
ГХК "ПУ"
_____ Е.И.СОСОЕНКО

УТВЕРЖДАЮ :

Главный инженер ПРМЗ ГХК



КОЧУБЕЙ

А К Т

о результатах I этапа обработки редукторов
режущей части угольного комбайна КА-80 по
РВС - технологии.

г.Першотравенск

10.10.01.

После 2-х часов обкатки редукторов по заводской схеме 09-10.
10.01 на Першотравенском РМЗ специалистами ООО Новые технологии
в присутствии представителей ПРМЗ был проведен первый этап обработ
ки режущей части угольного комбайна КА-80 по РВС - технологии.

Замеры силы потребляемого тока показали с л е д у ю щ е е
I замер 390 А, II замер 360 А , что позволяет судить о снижении
сил трения и улучшении состояния трущихся поверхностей деталей
редуктора и необходимости проведения
II (окончательного) этапа перед началом эксплуатации.

ООО "Новые технологии"

Генеральный директор

О.А.ХРИСТЕНКО

Техн. директор

А.И. ПОСОБИЦКИЙ

Нач.отд.внедрения


С.И.ФРОЛОВ

Главный механик ПРМЗ
ГХК " ПУ "

Е.И.СОСОЕНКО

Міністерство палива та енергетики України
 Державне відкрите акціонерне товариство
"Шахтоуправління Донбас" -
 дочірнє підприємство Державної
 холдингової компанії "Донвугілля"
 83059, м.Донецьк, вул. Горностаївська
 р/р 2800111155000 в Донецькій філії
 ПУМБ м.Донецьк МФО 335537
 № _____ від 20.09.02

Утверждаю:
 Главный инженер ш/у Донбасс


 И.Г. Никитин

АКТ

В августе 2002г. на шахте «Глубокая» ш/у Донбасс ГОАО «Донуголь» проведены работы с применением ремонтно-восстановительного состава по обработке гидронасоса МП – 200 и гидромоторов 410.312 (2 шт.).

До и после проведения работ отслежены следующие показатели при работе гидропары в холостом режиме :

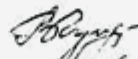
	Показатели до проведения работ		Показатели после проведения работ	
	При t 25 ⁰ С	При t 75-80 ⁰ С	При t 25 ⁰ С	При t 75-80 ⁰ С
Давление насоса подпитки, кгс	35-40	0	40-42	38-40
Давление главной магистрали, кгс	35-40	0	60	36-38
Высота дренажного столба главного насоса, мм	70-80	300-400	10-15	70-90
Высота дренажного столба гидромотора (левого), мм	20-25	30-35	0-5	<5
Высота дренажного столба гидромотора (правого), мм	20-25	30-35	0-5	<5

После проведения работ произведена разборка гидронасоса с целью визуального обследования.

Разборка показала – состояние плунжеров подпитывающего и главного насоса – отличное, подшипники, так же в отличном состоянии, на всех трущихся парах явно просматриваются следы образования металло-керамического защитного слоя (светло серый матовый налет).

Вывод: работу по восстановлению гидропары следует считать успешной, работоспособность полностью восстановлена.

Главный механик шахты "Глубокая"



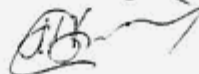
В.Т. Черкун

Механик по забойному оборудованию



В.В. Василенко

От исполнителя



С.М. Зобнин

Cao Sơn, ngày 24 tháng 8 năm 2003

BIÊN BẢN

Kết luận việc thực hiện sửa chữa, phục hồi bằng công nghệ RvS trên động cơ đặt trên xe Belaz của đội xe 7 Công ty than Cao Sơn quản lý.

Biên bản này được lập cho việc tiến hành sửa chữa phục hồi động cơ ЯМЗ đặt trên xe Belaz 290 do các chuyên gia Nga của tập đoàn kinh tế kỹ thuật RvS Nga thực hiện, cùng với các chuyên viên kỹ thuật của 2 Công ty than Cao Sơn - than Việt Nam và Tổng công ty TNHH Công nghệ cho ngày mai.

Biên bản được xác định bằng các số đo trước và sau khi công nghệ RvS cho các thông số kỹ thuật.

1 - Các số liệu theo nhà chế tạo Liên Xô với động cơ ЯМЗ - 240 - M2.

- Động cơ chế tạo tại Liên Xô, Công suất Max = 360 mã lực
- Số vòng quay nhỏ nhất = 600 V/ph
- Tổng số xi lanh = 12
- Hành trình Pistôn (mm) = 140
- Đường kính xi lanh (mm) = 130
- Suất tiêu hao nhiên liệu = 175 g/mlg
- Khả năng trở tải Max = 30 tấn

2 - Các yếu tố sử dụng động cơ.

- Xe đã qua 4 lần trung tu và 1 lần phục hồi (*động cơ được thay mới năm 2000*)
- Trung tu gần đây nhất là: 2.700h
- Xe làm việc 3 ca liên tục

3 - Các số đo ban đầu và thực tế sau RvS của áp lực xi lanh động cơ.

TT	Số lần đo	Áp lực xi lanh Kg/cm ²					
		Trước RvS			Sau RvS		
		1	2	4	1	2	4
1	1	19,5	19,5	19,5	26	26	26
	2	19,5	19,5	19,5	26	26	26
	3	19,5	19,5	19,5	26	26	26
2	Trung bình 3 lần đo	19,5	19,5	19,5	26	26	26

Cọc 6, ngày 25 tháng 08 năm 200.

BIÊN BẢN LÀM VIỆC

**V/v thử nghiệm Công nghệ RvC cho động cơ CuminS NTĐ 855 - C 400
trên xe HD 279 Công ty than Cọc 6.**

Thực hiện theo sự chỉ đạo của Tổng công ty than Việt Nam, Công ty than Cọc 6 cùng Công ty TFT Công nghệ cho ngày mai cùng chuyên gia Nga tiến hành.

1. Các số liệu nhà chế tạo.

- Công suất Max động cơ: 400 Hp
- Lượng dầu Cácte động cơ: 40 lít
(loại dầu EN DI SAE 15W/ 840 CF4)
- Đường kính Xilanh: 139,7 (mm)
- Hành trình Pistons: 152,4 (mm)
- Suất tiêu hao nhiên liệu: $168 \pm 5\%g/HPH$
- Khe hở supáp nạp: 0,35 (mm)
- Khe hở supáp xả: 0,68 (mm)

2. Yếu tố sử dụng.

- Xe hoạt động trong khai trường công ty than Cọc 6, thiết bị huy động 3 ka.
- Thời gian xe chạy sau trung tu gần nhất là 2894 h

3. Các số đo áp lực buồng nén động cơ.

TT	Số lần đo	Áp lực xi lanh Kg/cm ²											
		Trước RvS						Sau RvS					
		1	2	3	4	5	6	1	2	3	4	5	6
		25,5	26,5	25	24,5	24,	24,5	30,5	31	31,5	30,5	30,5	31