

WWW.RVS-TECH.RU



тел.: (812) 369-32-64, факс: (812) 388-95-71

[e-mail:rpr-spb@mail.ru](mailto:rpr-spb@mail.ru)

<http://rvs-tech.ru>

Параметр	Значение															
	4	5	6	7	8	9	10		11	10	9	8	7	6	5	4
ΔP, МПа																
Ω, л/мин	28	31	39	40	50	50	60		53	50	52	50	43	40	32	22
M, кгм	60	80	100	130	130	150	150		220	220	170	130	100	80	70	60
η, об/мин	11,2	14	16,3	18	20,4	22	24		18	15	18,5	19	17	14,5	12	10
η, %	38	45	44	52	42	46	38		43	42	42	39	35	30	33	43
РС	56...58															

Кавлеобразование: Имеется

ΔP_{стр.}: 10..12кг/см²

При **обработке под нагрузкой** в течение 4 часов в направлении вращения по часовой стрелки технические показатели значительно возросли и доведены до предусмотренных договором.

Показатели при вращении против часовой стрелки практически не изменились.

Неравномерность вращения шестерни, посторонние стуки, невосприимчивость к РВС-технологии на всех стадиях свидетельствует о наличии дефектов, **не устраняемых** с помощью **ремонтно-восстановительных составов** (смещение распределительных **отверстий**, несимметричный профиль зуба и т. д.)

Выводы:

1. Значительное **улучшение технических** характеристик гидродвигателей РПГ обработкой по **РВС-технологии** под нагрузкой возможно.
2. Перепад давлений **страгивания** снизился с 40.. 45кг/см² до 10... 12кг/см²
3. Значение КПД при отдельных режимах составило более 70%.
4. Достигнутые результаты при **продолжении** работ по внедрению РВС **технологий** позволят увеличить срок службы гидродвигателей и расширят **возможности** их применения.

Рекомендации:

1. Продолжить опытно-внедренческие мероприятия по применению РВС технологии для улучшения качества гидродвигателей РПГ.
2. Провести обработку **оставшимся** составом в рабочей **жидкости** гидростанции еще одного гидродвигателя РПГ-2500 с оформлением технического отчета.
3. **Обработанный** гидродвигатель передать на ресурсные испытания в качестве нагрузочного на **испытательном** стенде.

Начальник техотдела ЛОЭЗ "Гидромап" *Б. С. Собченко* Собченко Б. С.

Главный механик "РВС-Липецк" *В. В. Теслюк* Теслюк В. В.

